

HOZAN 取扱説明書

HS-408

SOPアタッチメント SOP ATTACHMENT



T4962772054086

19. 04.

⚠ 注意

- ・ 本製品には耐蝕加工をしておりません。使用後は付着したフラックス、ハンダカスなどをHS-400/401に付属のブラシで取り除いてください。
- ・ 作業中、作業後のSOPアタッチメントは高温になっています。ご注意ください。

⚠ Caution

- ・ These are not anti-corrosive products. Clean flux and solder scraps by the brush provided with the HS-400/401 after use.
- ・ Be careful not to burn yourself. These will be very hot during/after work.

技術的なお問い合わせ

ホーザン テクニカルホットライン

☎ 06-6567-3132 E-mail: th@hazan.co.jp

【月曜日から金曜日（祝日を除く）の10:30～12:00・13:00～17:00】

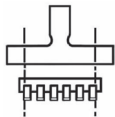
15.04

MADE IN JAPAN

ホーザン株式会社
HOZAN TOOL INDUSTRIAL CO.,LTD.

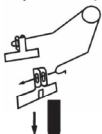
ご使用方法

Operation



- 1 先端幅は20mmあります。除去するSOPのリード列の幅に合わせてニッパーなどで左右同等にカットし、バリをヤスリで整えます。

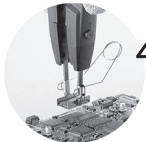
A new spade is 20mm wide. Cut off the ends with cutting pliers, adjusting to the width of the lead row of the SOP. Make both wings equal in dimension from the center. File the burrs.



- 2 平らな方を内側にしてスプリングを装着します。
Attach the spring to a pair of spades. The flat sides should face inside as shown in the illustration.



- 3 ホットピンセットの先端を挿入します。
Insert the tips of the HS-400/HS-401 HOT TWEEZERS into the spades.



- 4 SOPの除去方法については、他の部品の除去方法に準じます。
HS-400/401の取扱説明書をご覧ください。

Removing SOPs is done in the same manner as other components. Refer to the HS-400/HS-401 instruction manual.