



T4962772041420

K-142

16. 09

ラバー砥石(#320)

ハンダゴテビットの黒ずみを除去

硬質樹脂面、塗装面の汚れ落としにも
(軟質樹脂は不可)

ホーザン ラバー砥石には3種類の粒度があります。
品名うしろの#の数字が粒度を表し、数字が大きいほど含まれる砥粒が微細です。目的に応じてお選びください。

仕様

粒度	320
材質	研磨材入り発泡NBR(耐熱温度:60~70℃)
外形寸法	50×25.5×20mm

特長

- 鉄メッキを深くキズつけることなく、酸化皮膜をフットに落とします。
 - ペーストタイプのようないやなニオイがありません。
 - 砥粒が密なため、均一に研磨することができます。
- △注意** ……粒度をご確認のうえ、目立たないところでテストしてからご使用ください。

HOZAN INSTRUCTION MANUAL

K-142 POLISHING PAD #320

Cleaning soldering iron tips blackened with oxidation films

Cleaning hard plastic surfaces (except soft plastics) and coated surface

HOZAN Polishing Pad is made of rubber with three abrasive grain sizes available.

The abrasive grain size is indicated by the number following the product name (the larger the number the more microscopic). #320 is equivalent to 260 by ANSI. Select the proper grain size according to the intended use.

Specifications

Abrasive grain size	320 (equivalent to 260 by ANSI)
Material	Foaming NBR containing abrasive Heat-resistant temp. 60-70 °C
Dimensions	50×25.5×20 mm

Features

- Gently removes oxidation films with minimum damage to the iron tip.
- Unlike paste type polishers, this has no unpleasant odor.
- Polishes uniformly since composition of abrasive grains is dense.

△Caution ……Check the abrasive grain size and do a trial on an inconspicuous area before use.

ビットを再生するときのご使用方法

- 1 ハンダゴテビットを室温まで冷まします。
△注意 ……必ず冷ましてから作業してください。基材が発泡NBR(ゴム)ですので、溶解します。
- 2 ラバー砥石を机上に置き、ビットを軽く押し当てて往復運動して研磨します。
このとき発生する削りカスを取り除かずに作業することで、ハンダゴテビットに削りカスの砥粒がからみつき効果的な研磨ができます。
- 3 ハンダゴテを加熱して研磨面にハンダメッキを施します。余分なハンダは、水を含ませたコテ先クリーナーで軽くぬぐい取ります。

・耐水ペーパーと同様に水研ぎでもご使用いただけます(被研磨物の水濡れ可否は事前にご確認ください)。

関連製品

- K-140** 粒度 60 鉄板などの面取り、バリ取り、重度のサビ落としなどに適します。
- K-141** 粒度 120 軽金属の面取り、バリ取り、細かいサビ落としなどに適します。

技術的なお問い合わせ
ホーザンテクノカルホットライン
☎06-6567-3132 E-mail: th@hozan.co.jp
【月曜日から金曜日(祝日を除く)の10:30~12:00・13:00~17:00】

ホーザン株式会社

T556-0021 大阪府浪速区南町1-2-12
TEL(06)6567-3111 FAX(06)6562-0024

MADE IN JAPAN

16.09

Operation for polishing a soldering iron tip

- 1 Cool the soldering iron tip to be polished to room temperature.
△Caution ……Otherwise, the Polishing Pad could be melted since its basis is foaming NBR.
- 2 Put the Polishing Pad on a desk. Gently apply the soldering iron tip and move back and forth.
This time, do not remove the grinding scrap from the Polishing Pad so that abrasive grains in the grinding scrap cling onto the soldering iron tip. This is extremely effective.
- 3 Power the soldering iron, then coat the polished surface with solder. Gently wipe the excess solder off with a watered soldering iron tip sponge.

* Can be used with water just like waterproof sandpaper (make sure whether the object to be ground allows wet or not beforehand).

Relative products

- K-140** (Abrasive grain size : 60)
Applicable for chamfering and de-burring iron and such, and scraping extreme rust.
- K-141** (Abrasive grain size : 120)
Applicable for chamfering and de-burring light metals and such, and scraping slight rust.

HOZAN TOOL INDUSTRIAL CO.,LTD.
1-2-12 Saiwaicho, Naniwa-ku, Osaka 556-0021, Japan

16.09