

K-83

シャーシパンチセット



このたびはホーザン K-83 シャーシパンチセットをお買い上げいただき、まことにありがとうございます。この取扱説明書をよくお読みになり、正しくお使いください。また、お読みになったあとも大切に保管してください。

仕様

穴あけ能力	(アルミ板) 1.8mm厚以下 (鉄板) 0.8mm厚以下
カッターサイズ	16・18・21・25・30 mmφ
付属品	リーマー

加工には10mmφの下穴が必要です。

注意文の警告マークについて

この取扱説明書ではご使用上の注意事項を次のように区別しています。

警告 … 重傷をとまなう重大事故の発生を想定してのご注意

注意 … 傷害や物的損害を想定してのご注意

なお、**注意**として記載されていても、あるいは特に記述がなくても、状況によっては重大な結果をまねく恐れがあります。正しく安全にご使用ください。

ご使用上の注意

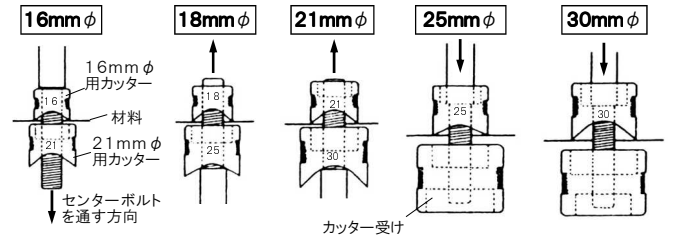
注意

1. カッターをカッター受けとして使用するとき、けがをしないようご注意ください。
2. 必ず全円周を切り抜いてください。板の端から5mm以上離れたところを切り抜いてください。カッターの刃を損傷する恐れがあります。
3. 切りカスは一回ごとに取り除いてください。
4. 貫通したあと、必要以上に締めつけないでください。また、とくに硬い板や能力以上の厚い板を切らないでください。カッターの刃を損傷する恐れがあります。

1

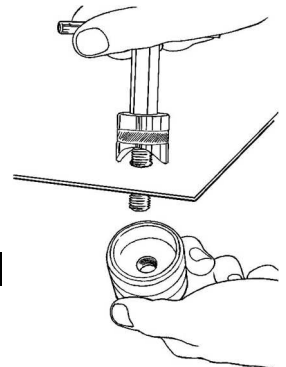
ご使用方法

- 1 穴あけ部分の中心に3mmφ程度のドリルで穴を開け、付属のリーマーを時計方向に回して10mmφ以上に広げてください。
- 2 カッターとカッター受けを選んでください。
16、18、21mmには専用のカッター受けがありません。たとえば、21mmの刃の反対側が16mm用のカッター受けになっています。



- 3 センターボルトのネジとカッター受けの内ネジに注油します。

- 4 カッター受けとカッターのあいだに材料をはさみ、センターボルトを通します。センターボルトを通す方向は上図の矢印の通りです。



- 5 カッター受けを片手で保持し、センターボルトを時計方向にまわして刃先が材料に接したところで穴あけ位置を確認し、よければさらにセンターボルトを時計方向にまわして切り抜きます。

お手入れ方法

使用後はサビ防止のため、油をしみ込ませたウエスでふいて保管してください。

技術的なお問い合わせ

ホーザン テクニカルホットライン

☎06-6567-3132 E-mail: th@hozan.co.jp
【月曜日から金曜日(祝日を除く)の10:30~12:00・13:00~17:00】

補修部品については、web上のパーツリストをご覧ください。
通信販売もご利用いただけます。【ホーザン 通信販売 販売部】

ホーザン株式会社

本社 〒556-0021 大阪市浪速区幸町1-2-12
TEL(06)6567-3111 FAX(06)6562-0024

MADE IN JAPAN
15.05

2

K-83 CHASSIS PUNCH SET

Thank you for purchasing the HOZAN K-83 CHASSIS PUNCH SET. With proper care and handling, this fine instrument will provide years of trouble-free operation. Please read this entire instruction manual carefully before attempting to place this instrument in service. Please keep this instruction manual available for reference.

Specifications

Cutting performance	Sheet of aluminum : Less than 1.8 mm thick
	Sheet of iron : Less than 0.8 mm thick
Punch size	16・18・21・25・30 mmφ
Accessory	Reamer

A guide hole of 10 mmφ is necessary to begin the work.

Warning and caution symbols

These symbols are used throughout the instruction manual to alert the user to potential safety hazards as follows :

Warning … Notice when incorrect handling could cause the user's death or serious injury.

Caution … Notice when incorrect handling could cause injury to the user or material damage.

Even if the instructions do not have **Caution** mark, there are some possibilities for a serious situation. Follow the instructions.

Precautions

Caution

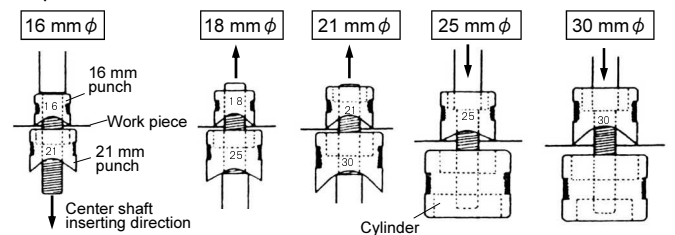
1. Work carefully when using the punch and cylinder to avoid being hurt.
2. Always punch complete circles. Punch a circle 5 mm or more apart from the sheet edge. Otherwise, these could damage the punch.
3. Dump debris each time.
4. Do not tighten the punch excessively after punching is completed. Do not punch hard sheets or thick sheets beyond the rating. This could damage the punch.

1

Operation

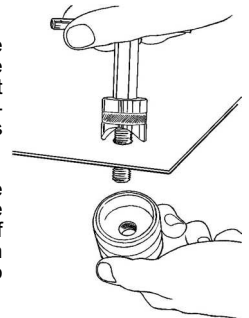
- 1 Make a hole of about 3 mm diameter on the center of the point to be punched using a hand drill, and extend it to 10 mm diameter by the reamer provided turning clockwise.

- 2 Select the punch and the cylinder.
The 16, 18 and 21 mm punches do not have exclusive cylinders. Use the back of the 21 mm, e.g., as the cylinder for the 16 mm punch.



- 3 Oil the threads of the center shaft and the inner threads of the cylinder.

- 4 Orient the work piece between the punch and the cylinder, and insert the center shaft into them. The center shaft should be inserted in the direction indicated by arrows in the illustrations above.



- 5 Turn the center shaft clockwise while holding the cylinder so that the tip of the punch contacts the work piece. Check if the punching position is proper, then turn the center shaft clockwise further to complete the work.

Daily care

Lubricate after use with an oiled cloth to prevent rusting.

2