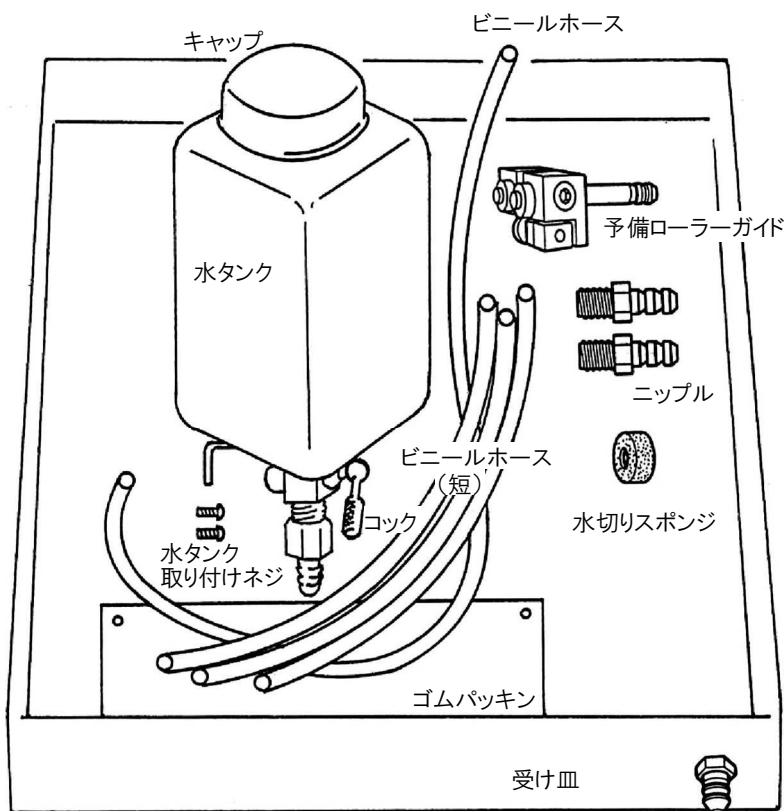


K-105 冷却ユニット

このたびはホーザン K-105 冷却ユニット をお買い上げいただき、まことにありがとうございます。この取扱説明書をよくお読みになり、正しくお使いください。また、お読みになったあとも大切に保管してください。

入組明細



注意文の警告マークについて

この取扱説明書ではご使用上の注意事項を次のように区別しています。

⚠警告 …重傷をとまなう重大事故の発生を想定してのご注意

⚠注意 …傷害や物的損害を想定してのご注意

なお、**⚠注意** として記載されていても、あるいは特に記述がなくても、状況によっては重大な結果をまねく恐れがあります。正しく安全にご使用ください。

ご使用上の注意

本製品はホーザン K-100 バンドソー で K-100-3 ダイヤモンドブレードを併用してガラス・せもの・タイル・セラミック・石材などを切断するとき用いる冷却装置です。この目的以外に使用しないでください。

⚠警告

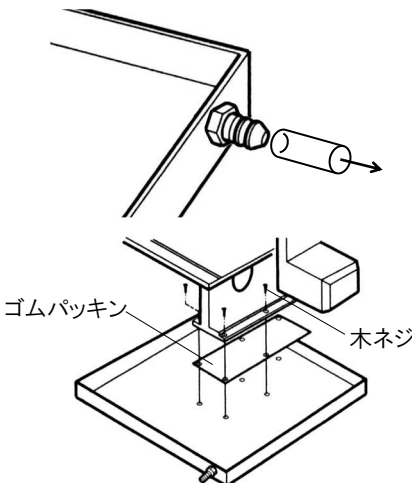
切断作業をするときはゴーグルを着用してください。切断片や切削クズ、破損したノコ刃が目に入ると大変危険です。

⚠注意

1. ダイヤモンドブレードは、金属、木、プラスチックの切断に使用できません。
2. K-105冷却ユニットを使ったあとは、K-100バンドソーのノコ刃、プーリーおよびプーリーの軸部、安全ガード、ローラーガイドなど金属部分の水分をきれいにふき取り、必ず注油してください。注油しないと錆が発生し、故障の原因となります。

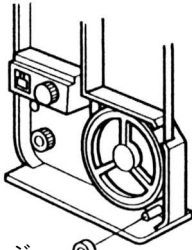
ご使用方法

K-100を作業台に取り付けていない状態から説明します。すでに作業台に取り付けてある場合は、いったん取り外してください。

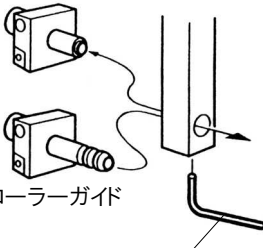


- 1 受け皿の排水ホース取り付け口のニップルにかぶさっている保護チューブを取り去ります。
- 2 設置場所を決め、受け皿を置きます。受け皿の5カ所の穴に合わせてゴムパッキンを置きます。
- 3 本体カバーを取り外したK-100のネジ穴を合わせて置き、5本の木ネジでしっかり固定します。
テーブルを取り外した方が作業がしやすくなります。

ご使用方法



水切リスポンジ



予備ローラーガイド

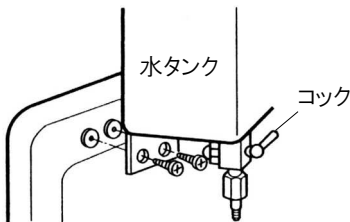
K-100に付属の六角レンチ(小)

- 4** 刃に接するように水切リスポンジを取り付けます。刃とともに流入した水が飛び散るのを防ぎます。

- 5** 最新の K-100 バンドソーには水切り用ローラーガイドが標準装備されています。ローラーガイドを交換せずにそのままお使いください。
お手持ちの K-100 バンドソーのローラーガイドが水切り用でない(内部に水を通せるようになっていない)場合は、本製品に付属の予備ローラーガイドに交換してください。

- 6** 標準付属のノコ刃をK-100-3ダイヤモンドブレードに交換します。(交換方法はK-100 バンドソーの取扱説明書をご覧ください。)

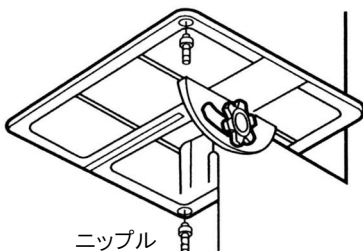
ローラーガイドの刃幅調整・刃厚調整を必ずおこなってください。(調整方法はK-100 バンドソーの取扱説明書をご覧ください。)



水タンク

コック

- 7** 水タンクを、付属のビス2本でK-100の水タンク取り付け穴に取り付けます。

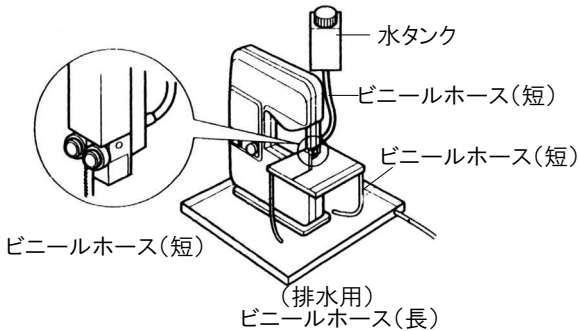


ニップル

- 8** 付属のニップルをK-100のテーブル下面2カ所のネジ穴に取り付けます。

ご使用方法

9 ビニールホースを図のように接続します。



10 切断する材質に合った刃送りの速度を選びます。(K-100 バンドソーの取扱説明書をご覧ください。)

11 水タンクに水を入れ、水タンクのコックの開きを調節して、水が少しずつダイヤモンドブレードにかかるようにします。

12 K-100 バンドソーの取扱説明書を参照のうえ通常作業と同様に切断作業を行います。

13 作業終了後はきれいに水をふき取って乾燥させ、ローラーガイド、安全ガードなど金属部分に注油して保管します。

技術的なお問い合わせ

ホーザン テクニカルホットライン

☎ 06-6567-3132 E-mail: th@hozan.co.jp

【月曜日から金曜日(祝日を除く)の10:30~12:00・13:00~17:00】

補修部品については、web上のパーツリストをご覧ください。

通信販売もご利用いただけます。 **ホーザン 通信販売 検索**

ホーザン株式会社

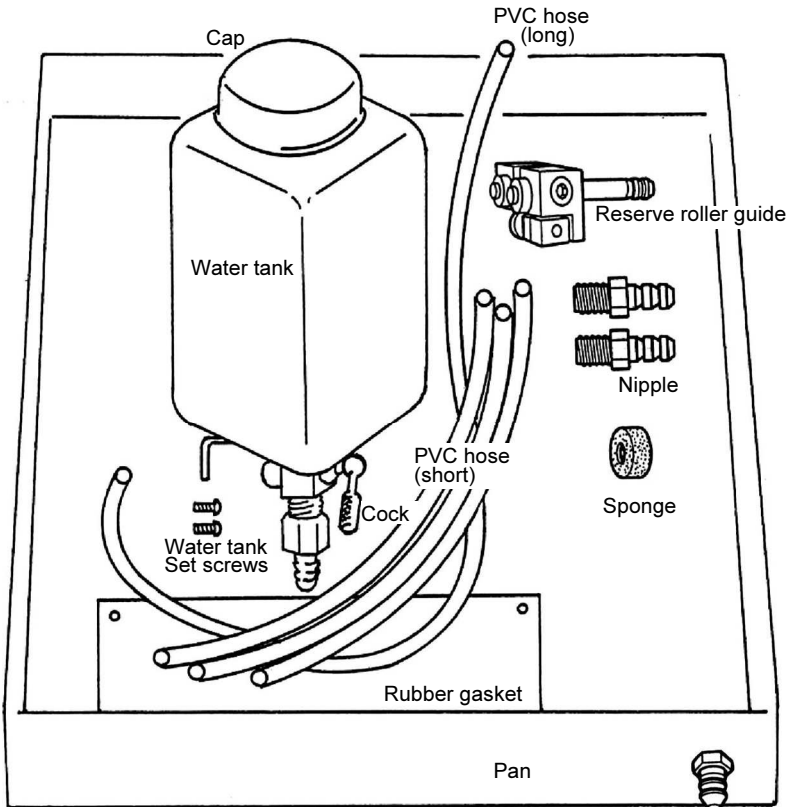
本社 〒556-0021 大阪市浪速区幸町1-2-12

TEL(06)6567-3111 FAX(06)6562-0024

K-105 COOLING UNIT

Thank you for purchasing the HOZAN K-105 COOLING UNIT. With proper care and handling, this fine instrument will provide years of trouble-free operation. Please read this entire instruction manual carefully before attempting to place this instrument in service. Please keep this instruction manual available for reference.

Contents



Warning and caution symbols

These symbols are used throughout the instruction manual to alert the user to potential safety hazards as follows :

⚠Warning ... Notice when incorrect handling could cause the user's death or serious injury.

⚠Caution ... Notice when incorrect handling could cause injury to the user or material damage.

Even if the instructions do not have **⚠Caution** mark, there are some possibilities for a serious situation. Follow the instructions.

Precautions

This is an exclusive cooling unit for cutting glass, pottery, tile, ceramic and stone with the HOZAN K-100 BAND SAW installed the K-100-3 Diamond blade.

Do not use for any other purpose.

⚠Warning

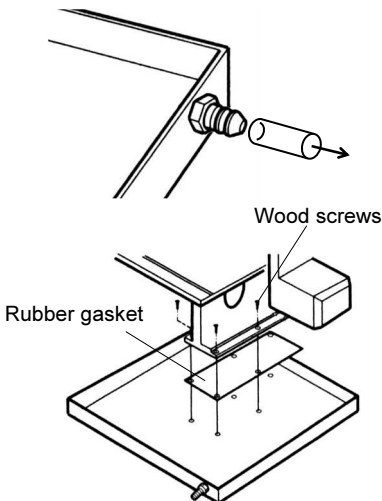
Wear protective goggles while operating. Cutting fragments could injure your eyes.

⚠Caution

1. The K-100-3 Diamond blade, sold separately, cannot be used to cut metal, wood, or plastics.
2. After using the K-105 COOLING UNIT, be sure to clean all water from metallic parts of the K-100 BAND SAW such as the blade, pulley, pulley shaft, safety guard, and roller guide, and then lubricate these parts. If not lubricate, they get rust, which could cause malfunctions.

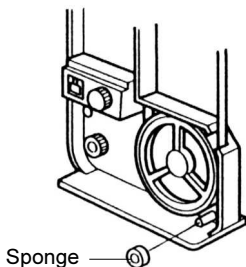
Operation

We begin the explanation on condition that the K-100 is not secured on the worktable. If it is secured, remove once.

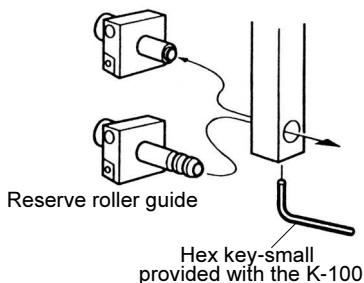


- 1 Take the protective tube away from the waste water hose connection port of the pan.
- 2 Decide the location and place the pan. Place the rubber gasket engaging with the five holes in the pan.
- 3 Place the K-100, the main unit cover of which must be removed, on the rubber gasket engaging the holes. Secure the K-100 firmly with five wood screws.

Operation



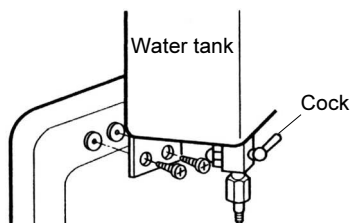
- 4** Set the sponge with touching the blade. It stops splashing water.



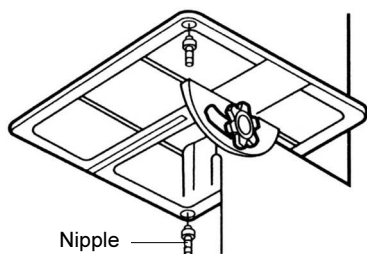
- 5** We have installed the roller guide which is applicable to cut while cooling with water on the recently manufactured K-100. Use without replacing the roller guide just as it is. But if the roller guide of your K-100 is not for watering, in other words, cannot let run water through internally, replace the roller guide with the reserve roller guide provided with this product the K-105.

- 6** Replace the provided cutting blade with the K-100-3 Diamond blade. See the instruction manual of the K-100 for how to replace the cutting blade.

Carry out adjustment of the roller guide for blade width and blade thickness. See the instruction manual of the K-100 for these adjustments.



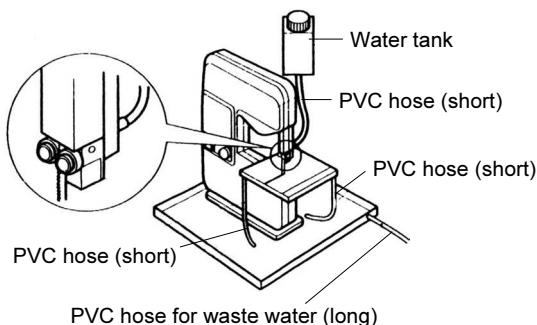
- 7** Install the water tank to the mounting hole on the main unit of the K-100 using the two accessory screws.



- 8** Insert the two nipples provided into the two threaded holes on the underside of the table of the K-100 as shown in the illustration.

Operation

- 9 Connect the PVC hoses as shown in the illustration.



- 10 Select the blade speed according to the material to be cut. Refer to the instruction manual of the K-100.
- 11 Fill the water tank with water, and then open the cock of the water tank so that the water drops slowly onto the diamond blade.
- 12 Start the cutting operation while referring to the instruction manual of the K-100.
- 13 Once cutting is complete, store the unit after wiping away all water and drying up and lubricating the metallic portions such as roller guide and safety guard.

HOZAN TOOL INDUSTRIAL CO.,LTD.

1-2-12 Saiwaicho, Naniwa-ku, Osaka 556-0021, Japan
Tel : +81-6-6567-3111 Fax : +81-6-6562-0024