

P-736 圧着工具(絶縁閉端子用) CRIMPING TOOL

絶縁閉端子用



- 圧着が完了しないとハンドルが開かない成形確認機構つきです。

ご使用上の注意

⚠警告

1. 電気が流れている個所には使用しないでください。
2. 成形確認機構を外したり、改造したりしないでください。

⚠注意

1. 仕様・適応サイズ以外に使用しないでください。
2. 圧着不良を防ぐために定期的な点検を実施してください。

適応サイズ

CE1、CE2、CE5が圧着可能です。
必ず端子メーカーの規格を確認のうえ、使用するサイズを選定してください。

サイズが摩耗すると圧着能力に影響します。定期的な点検を行ってください。

「圧着工具の点検方法」参照。

ご使用方法

- 1 成形確認機構を解除させます(ハンドルが自動的に開くまでハンドルを握り込みます)。
- 2 端子を、選定したサイズ部にきわめて、端子が落ちない程度までハンドルを閉じます。
- 3 被覆をストリップした電線を、保持している端子に挿入します。
- 4 成形確認機構が解除になる(ハンドルが自動的に開く状態)まで、ハンドルを閉じます。
- 5 正しく圧着された場合、端子に刻印が入ります。必ず刻印を確認してください。

成形確認機構の解除方法



サイズ間違いなどで、圧着を完了できないままハンドルが戻らなくなった場合は、ハンドルを強く握り、左図のようにマイナスドライバーなどでツメを引上げながらハンドルを開いてください。

圧着完了できなかった端子は再度使用せず、サイズをよく確認して新しい端子で圧着作業をおこなってください。

長くお使いいただくために

ピンおよび摺動部には定期的に注油してください。摩耗を防ぎ寿命をのばします。各部の摩耗によるガタつきは圧着不良の原因になります。

- The ratchet mechanism does not allow the handles to release unless crimping is completed.

Precautions

⚠Warning

1. Do not use on energized places.
2. Do not take apart or not re-model the ratchet mechanism.

⚠Caution

1. Do not use for other than specified.
2. Carry out periodic inspection to prevent incomplete crimp.

Selecting the cavity

CE1, CE2 and CE5 can be crimped.

Always decide the cavity confirming standards of the terminal's manufacturer.

Wear of the cavities could cause an incomplete crimp. Carry out crimping inspection for crimping performance periodically.

Operation

- 1 Squeeze the handles until they are opened automatically to release the ratchet mechanism.
- 2 Put a terminal in the cavity of the tool and squeeze the handles a little to hold the terminal.
- 3 Insert the stripped wire into the terminal.
- 4 Squeeze the handles until the ratchet becomes free.
- 5 After crimping completion, the cavity No. is embossed on the terminal. Make sure the No.

How to release the ratchet mechanism



If the handles are locked due to e.g. making an error of size, raise the release lever with a screwdriver and such while gripping the handles strong to open them as shown in the photo. Do not use these error terminals. Crimp new terminals making sure of specifications.

Daily care

Lubricate the hinge and the moving parts periodically to prevent wear and prolong their life span. Wear of the moving parts could cause an incomplete crimp.

技術的なお問い合わせ

ホーサン テクニカルホットライン
TEL(06)6567-3132

月曜日から金曜日(祝日を除く)の 10:30~12:00、13:00~17:00

補修部品については、web上のパーツリストをご覧ください。
通信販売もご利用いただけます。 [ホーサン 通信販売](#) [検索](#)

ホーサン株式会社

本社 〒556-0021 大阪市浪速区幸町1-2-12
TEL(06)6567-3111 FAX(06)6562-0024

HOZAN TOOL INDUSTRIAL CO.,LTD.

1-2-12 Saiwaicho, Naniwa-ku, Osaka 556-0021, Japan
Tel : 81-6-6567-3111 Fax : 81-6-6562-0024