

# C-432

## ホークシナイズル

このたびは、ホーザン C-432 ホークシナイズル をお買い上げいただき、まことにありがとうございます。この取扱説明書をよくお読みになり、正しくお使いください。また、お読みになったあとも大切に保管してください。

### 各部の名称



本器はフォークコラムのネジ山修正と既存のネジの延長に使用できますが、芯出し機構を持たないため、新規のネジ立てはできません。

付属ダイスを C-432-2 に交換して、1-1/4"×26 サイズの加工をおこなうことはできますが、それ以外のサイズには使用できません。

付属ダイス  
C-432-1(1-1/8"×26)

## 注意文の警告マークについて

この取扱説明書ではご使用上の注意事項を次のように区別しています。

**⚠警告**… 重傷をともしう重大事故の発生を想定してのご注意

**⚠注意**… 傷害や物的損害を想定してのご注意

なお、**⚠注意**として記載されていても、あるいは特に記述がなくても、状況によっては重大な結果をまねく恐れがあります。正しく安全にご使用ください。

## ご使用上の注意

### ⚠注意

1. ネジサイズを確認してからご使用ください。
2. フレームやフォークは作業スタンドやバイスなどで固定して作業してください。
3. ハンドルにパイプなどを差し込んで過大な力を加えないでください。
4. 割れ、欠け、摩擦、変形などが認められる場合は使用しないでください。
5. 改造しないでください。早期破損やけがの原因となります。
6. ネジ部、摺動部には定期的に注油してください。

## 準備

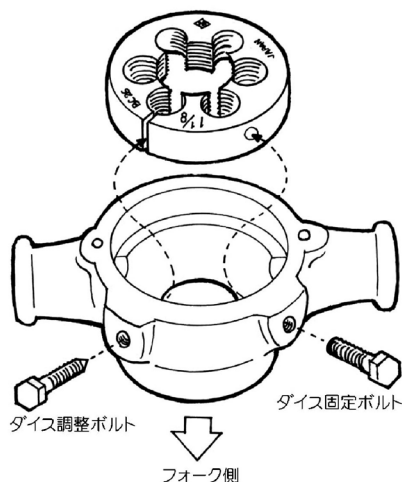
C-432 はお買い上げ時 1-1/8"×26用ダイスが組み込まれています。フォークコラムのサイズを確認し、1-1/4"×26サイズの場合はダイスをC-432-2に交換します。交換ダイスは別途お求めください。

BC1×24用には、専用ホークシナイズル(C-421)をお求めください。

- 1 4mm六角レンチでプレート固定ボルトを緩め、プレートを取り外します。
- 2 13mmスパナまたはモンキーレンチでダイス固定ボルトとダイス調整ボルトを緩め、ダイスを取り外します。
- 3 適合するダイスを、サイズ刻印面を上にしてダイス調整ボルトがダイスの切り欠き部分にくるように、ダイス固定ボルトがダイスの丸い窪みに当たるようにセットします。

### ⚠注意

- ・ダイス調整ボルト、ダイス固定ボルトの先端は、必ず所定の位置へ収めてください。いずれも不必要に締め過ぎないでください。ダイスを破損する恐れがあります。
- ・必ずサイズ刻印面を上に向けてください。逆にするとダイス調整と固定ができず、くいつきが困難になります。一般にダイスはサイズ刻印面側から工作物に通しますが、本器では逆に通すことになります。



## 準備

- 4 ダイス調整ボルトをやや締めぎみにし、ダイス固定ボルトで固定します。

### △注意

ダイス調整ボルトは当初締めぎみにして(ダイスを開きぎみにして)試してください。いきなりダイスを閉じぎみで作業すると切り過ぎになる恐れがあります。

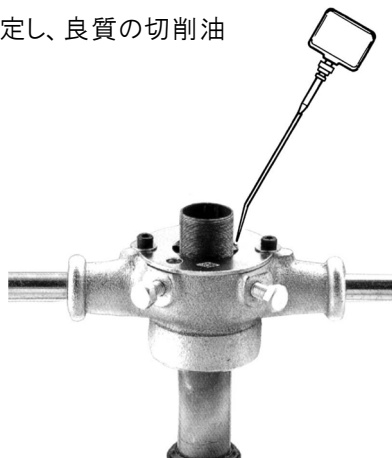
- 5 プレートを取り付けます。

## ご使用方法

- 1 ダイスを通しやすくするために、フォークコラム先端のバリをヤスリなどで整えます。

- 2 フォークコラムを作業スタンドやバイスなどに固定し、良質の切削油(当社製C-17など)を塗布します。

- 3 本器のボディを両手でしっかりつかみ、底部の穴からフォークコラムに通し、軽く押し下げながら時計方向にまわし、ネジを修正します。回りにくいときは反時計方向に1/4回転戻して切粉を出して、再度時計方向に回してください。必要に応じて追加注油してください。



- 4 仕上がったネジ山にヘッドパーツがうまく入らない場合は、ダイス調整ボルトでダイスの当たり具合をややきつめに調整し、再度作業してください。調整ボルトは時計方向に回すとダイスが開き、反時計方向に回すとダイスが閉じます。

作業時は切削油を注油し、回りにくい時は1/4回転もどしてやりなおしてください。

### △注意

- ・ホークシナイズルはフォークコラムに対し、必ず直角に当ててください。
- ・作業の際、必ず切削油をご使用ください。

## 交換ダイス

- ・C-432-1 1-1/8" × 26(オーバーサイズ)
- ・C-432-2 1-1/4" × 26(エクストラオーバーサイズ)

## 関連製品

本器作業時にお使いいただく C-17 切削油のほか、各種オイル類をご用意しました。用途に合わせてご利用ください。

### C-17 切削油 (用途: フレームへのネジ加工、面だしなどの切削作業)

金属の切断、ネジ加工時の潤滑、カッターの保護に最適の潤滑油です。仕上げ面、加工面精度を向上させ、工具の寿命を延ばします。NET: 200mL。

### C-10 バイクルブ (用途: サスペンションフォーク、シフトレバー、ワイヤー類、ディレラーなど)

高級合成油に直径5 $\mu$ の超微粒子化されたテフロンパウダーを配合しており、塗布後は潤滑面に速やかになじみ、潤滑効果を高めます。NET: 420mL。

### C-13 リカグリース (用途: ヘッドパーツ、ボトムブラケット、シフトレバー、ワイヤー類、ディレラーなど)

自転車用ヘッドパーツ、ボトムブラケットなど高い負荷のかかるボールベアリングに最適のグリースです。NET: 190g。

### C-15 チェーンルブ (用途: 自転車用チェーンの潤滑、防錆)

特に激しい環境に置かれる自転車用チェーン専用開発された特殊潤滑剤です。チェーンへの浸透性を高めるため、塗付時はさらさらの状態ですが、約1分で溶剤が揮発し、ローラー内部には耐水性の高い潤滑剤が定着します。特に雨や泥にさらされやすいマウンテンバイクチェーンに最適の潤滑油です。NET: 110mL



### Z-294 オーバーホールクリーナー

(用途: ヤニ・グリースなどの油脂汚れ、ホコリ・泥などの水溶性の汚れの洗浄) 油性のグリースから水溶性の泥汚れまで幅広く対応します。ゴム、樹脂を侵食せず、乾燥後に固形分を残しません。中遅乾タイプのパーツクリーナーです。NET: 500mL。

## ご愛用者登録のお願い

当社のホームページでご愛用者登録を承っております。

ご登録いただきますと、**オプションパーツや後継機種の発売・仕様変更・製造中止などのご案内**をEメールでリアルタイムにお届けいたします。

お申し込みは、<http://www.hozan.co.jp/user/>へアクセスいただき、必要事項をご記入のうえ、「送信ボタン」を押してください。登録完了時にメールでご連絡いたします。

## ホーサン株式会社

本社 〒556-0021 大阪市浪速区幸町1-2-12  
サイクルチーム TEL(06)6567-3113  
FAX(06)6567-3115

製品についての技術的なお問い合わせは

**ホーサン テクニカルホットライン**

**TEL(06)6567-3132** まで

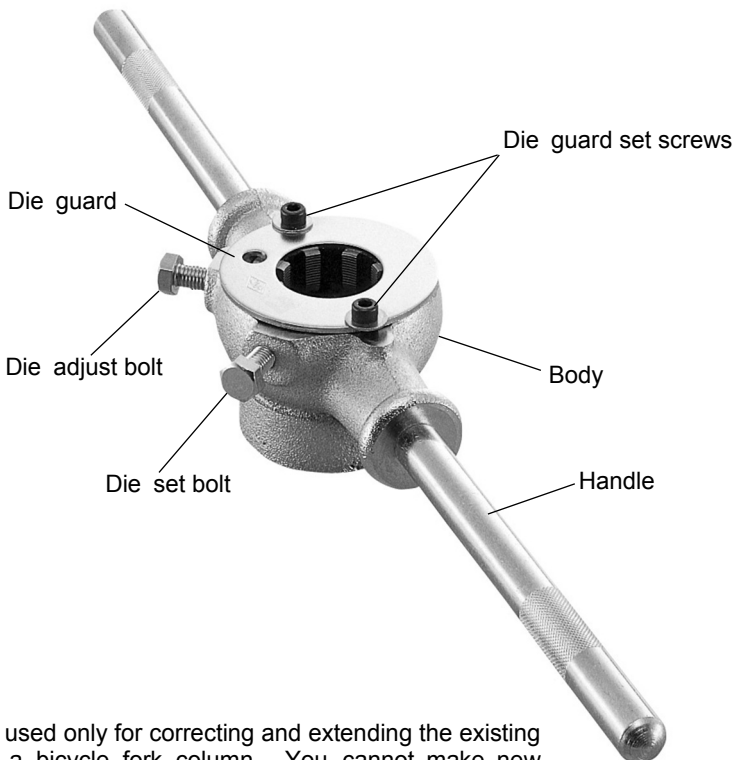
月曜日から金曜日(祝日を除く)の 9:15~12:00、13:00~17:00

# C-432

## STOCK & DIE for FORK COLUMN

Thank you for purchasing the HOZAN C-432 STOCK & DIE for FORK COLUMN. With proper care and handling this fine instrument will provide years of trouble-free operation. Please read this entire instruction manual carefully before attempting to place this instrument in service. Please keep this instruction manual available for reference.

### Identification of parts



This tool is used only for correcting and extending the existing threads of a bicycle fork column. You cannot make new threads with this tool, since this tool has no centering mechanism.

Changing the provided die into C-432-2 to process 1-1/4"×26 forks is possible. Do not use for any other sizes.

Provided die  
C-432-1 (1-1/8"×26)

## Warning and caution symbols

These symbols are used throughout the instruction manual to alert the user to potential safety hazards as follows :

**⚠ Warning** ... Notice when incorrect handling could cause the user's death or serious injury.

**⚠ Caution** ... Notice when incorrect handling could cause injury to the user or material damage.

Even if the instructions do not have **⚠ Caution** mark, there are some possibilities for a serious situation. Follow the instructions.

## Precautions

### ⚠ Caution

1. Check size of the thread (fork) before use.
2. Secure the work piece in the work stand or bench vise during operation.
3. Do not apply excessive force, such as using tubes as extender handles on this tool.
4. Do not use when cracks, breaks, excessive wear or deformation is found on this tool.
5. Do not remodel the C-421.
6. Lubricate the cutting section periodically.

## Preparation

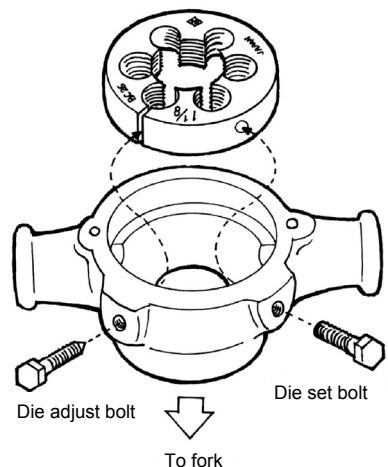
We have installed the die for 1-1/8"×26 fork in the C-432. Interchange the die with C-432-2 sold separately if process 1-1/4"×26 sized forks.

For BC1×24, use the C-421 STOCK & DIE for FORK COLUMN, exclusive.

- 1 Using a 4 mm hex key, unscrew the die guard set screws to remove the die guard.
- 2 Using a 13 mm wrench or an adjustable wrench, unscrew the die set bolt and the die adjust bolt to remove the die.
- 3 Place the appropriate die for the fork to be worked on in the body, with the size-stamped face upward and so that the die set bolt is opposite to the cavity of the die and the die adjust bolt is opposite to the slit in the die.

### ⚠ Caution

- Make the die adjust bolt and the die set bolt aim each prescribed place. Do not secure both the bolt excessively tight. This could break the die.
- Be sure to place the die with the size stamped face upward. Otherwise, you cannot adjust the die opening, cannot set the die and cannot start to make a thread. Typically the work piece is inserted into the die from the size-stamped face. However, you should insert the work piece into the C-432 from the opposite side of the size stamped face.



## Preparation

- 4 Firmly tighten the die adjust bolt and secure the die with the die set bolt.

### Caution

When starting the threading process, first try tightening the die adjust bolt very firmly (making the slit of the die comparatively wide). Using the tighter die initially could over-thread the fork.

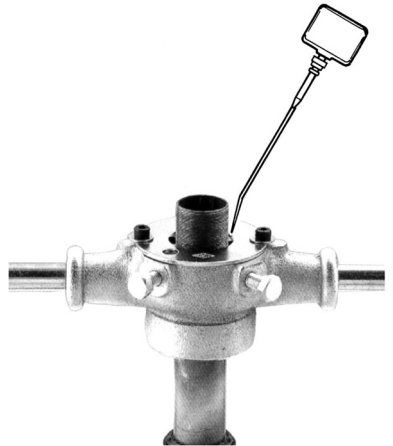
- 5 Replace the die guard.

## Operation

- 1 File the burrs on the fork for a smooth start.
- 2 Secure the fork in the work stand or the bench vise, then oil the thread using a superior quality cutting oil such as the HOZAN C-17.

- 3 Place the C-432 with its bottom hole onto the fork, holding the body with both hands. While depressing the C-432 lightly, turn the handles clockwise. The thread will be corrected. If it is hard to turn the C-432, try again after reversing the handles and cleaning scraps. Add oil if necessary.

- 4 If the finished thread refuses to accept head parts, try again after adjusting the die to be tighter using the die adjust bolt. The die will be open when the die adjust bolt is turned clockwise, and tighter when the die adjust bolt is turned counterclockwise.



### Caution

- Carefully apply the C-432 at right angles to the fork.
- Continue oiling the threads during work.

## Replacement dies

- C-432-1 For 1-1/8"×26 (Over size)
- C-432-2 For 1-1/4"×26 (Extra over size)

## Relative products

### C-17 CUTTING OIL

(Uses : Lubrication in cutting work, such as threading and face finishing on frames.)

Aids increasing the precision of the finished/processed surfaces and extends tool life. NET : 200mL

### C-10 BIKE LUBE

(Uses : Lubricating and rust-proofing suspension fork, shifting lever, wires, derailleur, etc.)

The HOZAN C-10 BIKE LUBE, contains 5  $\mu$  diameter ultra-particled Teflon powder suspended in high-grade synthetic oil, quickly spreading on applied surfaces. NET : 420mL

### C-13 Li-Ca GREASE ( Uses : Lubricating, rust-proofing and waterproofing for headset, bottom bracket, shifting lever, wires, derailleur, suspension fork, etc.)

The HOZAN C-13 Li-Ca GREASE is the best grease for ball bearings which bear heavy loads, such as the headset and bottom bracket. NET : 190mL

### C-15 CHAIN LUBE ( Uses : Lubrication and rust-proofing for bicycle chain and derailleur)

This lubricant is in thin liquid form when applied, so that it penetrates into the chains, and the solvent volatilizes in about one minute. The principal component remains at the connecting pin area.

This is the most suitable lubricant for the chain of MTBs exposed to mud and rain. NET : 110mL

### Z-295 OVERHAUL CLEANER

Flushes adhering oily dirt and grease as well as water-soluble dirt, easily dissolving very dissimilar substances. Also effective against complex dirt such as combinations of oils, fats, and mud. Does not corrode rubber or plastics. No solid residue remains after drying.

A moderately-slow drying cleaning liquid. NET : 500mL



---

## HOZAN TOOL INDUSTRIAL CO.,LTD.

HEAD OFFICE : 1-2-12 Saiwaicho, Naniwa-ku, Osaka 556-0021, Japan

Tel : (06)6562-0023

Fax : (06)6567-3115