

C-707-13/14/15

ダイスヘッド(#13/#14/#15)

本品はC-700、C-702-13/14/15/22 スポークネジ切り器/スポークネジ切り器セット、C-701-13/14/15/22 電動式スポークネジ切り機/電動スポークネジ切り機セットに取り付けて使用します。取り付け方法、機器の使用方法について詳しくは、それぞれの取扱説明書を参照ください。

| 各部の名称 | 仕様 | | | |
|------------------|----------|----------|----------|----------|
| ローラー保持ナット | 品番 | C-707-13 | C-707-14 | C-707-15 |
| ローラー | ネジサイズ | BC2.3 | BC2.0 | BC1.8 |
| 調整ナット | 適応スポーク | #13 | #14 | #15 |
| ダイスヘッド 取り付けネジ | 適応スポーク形状 | プレーン | | |
| | 適応スポーク材質 | ステンレス/鉄 | | |

※ スポークサイズと異なるネジサイズの転造はできません。

ご使用上の注意

注意

1. 本器を分解、改造しないでください。
2. 本器に破損や変形、磨耗などが認められる場合は使用しないでください。
3. 指定された適応スポーク以外には使用しないでください。
4. 摺動部には定期的に注油と清掃を行ってください。
5. ダイスヘッドは消耗品です。使用方法や頻度により消耗の度合いは異なります。
6. 本器を調整する際はバイスに固定し、安定した状態で行ってください。
7. ダイスヘッドの調整ナットは必要以上に締め込まないでください。
8. ダイスヘッドを包装している黄色いポリ袋には防錆効果を施してあります。開封後もダイスヘッドの保管用袋としてご使用ください。

ダイスヘッドの調整方法

ダイスヘッドは出荷時に規定のサイズに合わせて調整済みです。長期の使用により調整が必要になった場合は次の手順で調整を行ってください。

調整する際はベンチバイスに固定し、安定した状態で行ってください。本体に取り付けただままで調整作業を行うと、本体を破損、変形させてしまう恐れがあります。

調整作業に必要なもの:

- ベンチバイス、ダイスヘッドに適応した予備スポーク(調整・試験用)、27mmスパナ(調整用)、2.5mm六角レンチ(取り付け・取り外し用)

浸透性潤滑剤をダイスヘッドねじ部と調整ナットの間にしっかりと塗布してください。

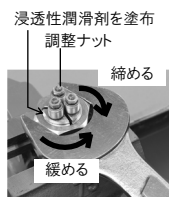
27mmのスパナで調整ナットを回し調整します。

- 出来上がったネジ山が小さく、ニップルがスムーズに装着できない場合

⇒調整ナットを時計方向に回転させ、締め付けます。

- 加工時に、スポークにダイスヘッドが食い付いていない場合

⇒調整ナットを反時計方向に回転させ、緩めます。



実際にスポークヘネジ加工し、ニップルとの嵌合状態を確認します。

スムーズにニップルが装着できる状態であれば調整完了です。

ニップルが通らない状態であれば、調整(調整ナットを回すのは1回に30°程度)・確認を繰り返してください。

技術的なお問い合わせ
ホーサン テクニカルホットライン
 ☎ 06-6567-3132 E-mail: th@hozan.co.jp
 【月曜日から金曜日(祝日を除く)の10:30-12:00・13:00-17:00】

ホーサン株式会社
 本社 〒556-0021 大阪府浪速区幸町1-2-12
 TEL(06)6567-3111 FAX(06)6562-0024

19.01

HOZAN INSTRUCTION MANUAL

C-707-13/14/15

DIE HEAD

This die head is for HOZAN C-700/702-13/14/15 SPOKE THREADING TOOL/C-702-22 SPOKE THREADING TOOL SET, C-701-13/14/15 SPOKE THREAD TOOL/C-701-22 SPOKE THREADING TOOL SET. Please see the each instruction manual for installation, and operation.

| Identification of parts | Specification | | | |
|-------------------------|---------------------------|-----------------------|----------|----------|
| Roller set nut | Product Number | C-707-13 | C-707-14 | C-707-15 |
| Roller | Tread size | BC2.3 | BC2.0 | BC1.8 |
| Adjust nut | Applicable spoke | #13 | #14 | #15 |
| Set screw | Applicable spoke shape | Round | | |
| | Applicable spoke material | Stainless steel/steel | | |

*Do not process different sized thread than specified on each spoke.

Precautions

Caution

1. Do not reassemble or modify this tool.
2. Do not use when cracks, breaks, wear or deformation is found on this tool.
3. Do not process different sized thread than specified on each spoke.
4. Periodically lubricate heads and all moving parts.
5. The die head is consumable. The degree of wear will vary depending on the frequency of use.
6. When adjust this tool, work under a stable condition securing with a bench vise.
7. Do not tighten any of the adjust nut more than necessary.
8. The die head is packed in an anti-rust bag. Please store the die head in this yellow bag after use.

Die head adjustment

The die head is adjusted to the prescribed size when shipping. However, it must be readjusted after repeated use. Refer to the following procedures.

Work under a stable condition securing the die head with a bench vise. Never do while attaching the die head to the body. This could break or damage the body.

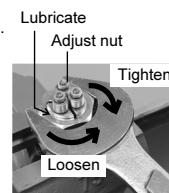
Prepare a discarded spoke applicable to the die head to be adjusted, a vise a 27 mm wrench and a 2.5 mm hex wrench.

Lubricate between the thread part of the die head and the adjust nut with enough lubricant.

Turn the adjust nut with 27 mm wrench to adjust the die head

- When you cannot insert the nipple smoothly
⇒ Turn the adjust nut clockwise to tighten

- When the die head does not bite the spoke
⇒ Turn the adjust nut counterclockwise to loosen



Process an actual spoke and inspect fit condition with the nipple.

It is completed if the nipple is inserted smoothly.

If the nipple cannot be inserted, repeat adjustments (turn the adjust nut 30 degrees at a time) and check until correct threads are produced.

HOZAN TOOL INDUSTRIAL CO.,LTD.

1-2-12 Saiwaicho, Naniwa-ku, Osaka 556-0021, Japan
 Tel : +81-6-6567-3111 Fax : +81-6-6562-0024

19.01